

# Nastri in tessuto continuo



<b>BW 90 PU 0:01</b>						
Tessuto <b>cotton</b>	Largh. Max. / mm <b>2.200</b>	Lungh. Max. / mm <b>34.000</b>	antistatico <b>no</b>	Certificazione aliment. <b>si</b>	Range termico / °C <b>Fino a +100</b>	
Copertura lato trasporto <b>nessuna</b>	Largh. Min. / mm <b>10</b>	Lungh. Min. / mm <b>85</b>	Possibilità rilievo <b>no</b>	Val. frizione su acciaio Lato trasporto <b>n.a.</b>	Trasferim. termico W/m² <b>n.a.</b>	
Copertura lato traino <b>Saturazione PU</b>	Peso - g/m² <b>1.300</b>	Spessore / mm <b>1,5 - 2,0</b>	Ø Min. rullo / mm <b>5</b>	Val. frizione su acciaio Lato traino <b>n.a.</b>	Temp. di saldatura / °C <b>n.a.</b>	

<b>BW 120 PU 0:01</b>						
Tessuto <b>cotton</b>	Largh. Max. / mm <b>2.200</b>	Lungh. Max. / mm <b>34.000</b>	antistatico <b>no</b>	Certificazione aliment. <b>si</b>	Range termico / °C <b>Fino a +100</b>	
Copertura lato trasporto <b>nessuna</b>	Largh. Min. / mm <b>10</b>	Lungh. Min. / mm <b>85</b>	Possibilità rilievo <b>no</b>	Val. frizione su acciaio Lato trasporto <b>n.a.</b>	Trasferim. termico W/m² <b>n.a.</b>	
Copertura lato traino <b>Saturazione PU</b>	Peso - g/m² <b>1.750</b>	Spessore / mm <b>2,0 - 3,0</b>	Ø Min. rullo / mm <b>5</b>	Val. frizione su acciaio Lato traino <b>n.a.</b>	Temp. di saldatura / °C <b>n.a.</b>	

<b>BW/PA 120 PU 0:01</b>						
Tessuto <b>cotton</b>	Largh. Max. / mm <b>2.200</b>	Lungh. Max. / mm <b>34.000</b>	antistatico <b>no</b>	Certificazione aliment. <b>si</b>	Range termico / °C <b>Fino a +100</b>	
Copertura lato trasporto <b>nessuna</b>	Largh. Min. / mm <b>10</b>	Lungh. Min. / mm <b>85</b>	Possibilità rilievo <b>no</b>	Val. frizione su acciaio Lato trasporto <b>n.a.</b>	Trasferim. termico W/m² <b>n.a.</b>	
Copertura lato traino <b>Saturazione PU</b>	Peso - g/m² <b>1.750</b>	Spessore / mm <b>2,0 - 3,0</b>	Ø Min. rullo / mm <b>5</b>	Val. frizione su acciaio Lato traino <b>n.a.</b>	Temp. di saldatura / °C <b>n.a.</b>	

<b>GL 1000 SI 10 geschliffen: PR01</b>						
Tessuto <b>Fibra di vetro</b>	Largh. Max. / mm <b>2.200</b>	Lungh. Max. / mm <b>34.000</b>	antistatico <b>no</b>	Certificazione aliment. <b>si</b>	Range termico / °C <b>Fino a +180</b>	
Copertura lato trasporto <b>Silicone</b>	Largh. Min. / mm <b>10</b>	Lungh. Min. / mm <b>85</b>	Possibilità rilievo <b>no</b>	Val. frizione su acciaio Lato trasporto <b>n.a.</b>	Trasferim. termico W/m² <b>n.a.</b>	
Copertura lato traino <b>Saturazione PR</b>	Peso - g/m² <b>3.500</b>	Spessore / mm <b>2,5 - 3,0</b>	Ø Min. rullo / mm <b>50</b>	Val. frizione su acciaio Lato traino <b>n.a.</b>	Temp. di saldatura / °C <b>n.a.</b>	

Per applicazioni speciali, siamo in grado di fornire nastri assolutamente continui, cioè senza saldature o giunture  
Per ottenere questa soluzione, viene realizzata una tessitura particolare.  
Questo tipo di soluzione è ideale quando si deve girare su penne e rinvii con diametri abbastanza piccoli, così come con l'utilizzo di sistemi di raschiatura.

Tipo di filato: **Cotone, Fibra di vetro, Nomex, Kevlar (Aramide), Poliammide, Poliestere**  
Coperture: **Poliuretano, PVC, Silicone, Saturazione speciale in PR**

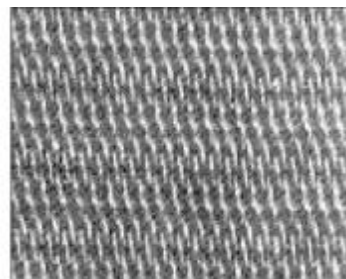
I Nastri sono realizzati con tre differenti disegni di tessitura:



Zig-zag



Tessuto di lino



Intreccio



Tradition and innovation since 1929